



Unterklassen-Ausstattung
Subclass parts
Composition des sous-classes
Composición de las subclases

Unterklassen-Ausstattung¹⁾

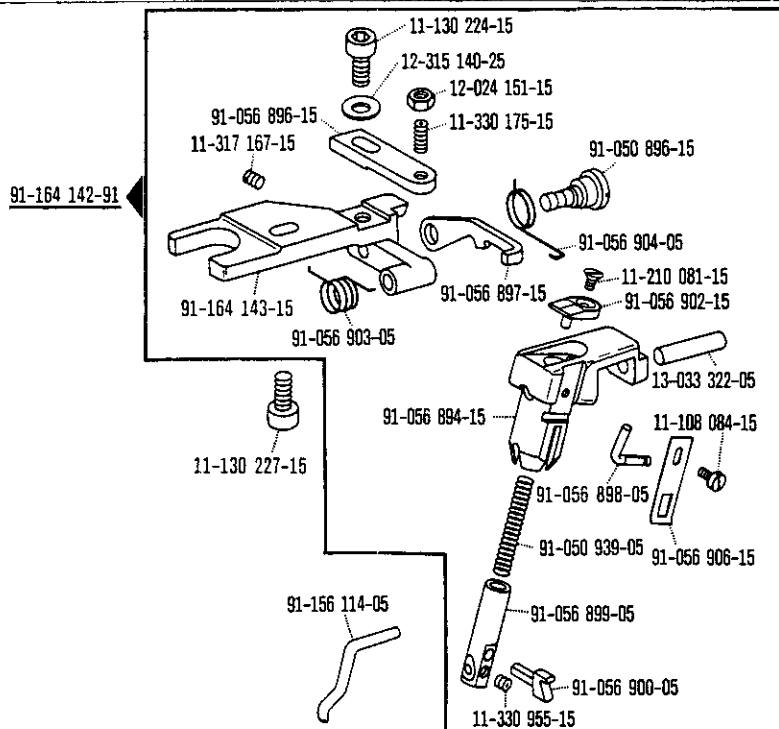
Equipement des sous-classes¹⁾

Subclass organization¹⁾

Dotación de las subclases¹⁾

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de máquina	Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Écartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	Schneidabstand in mm Trimming margin in mm Distance de coupe en mm Margen de corte en mm	Nadelhalter ^{10/2} Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	Schiebrad Feed wheel Roue d'entraînement Rueda transportadora	Stichplatte ⁴ ^{10/2} Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja
-755/11-725/04-900/51	AN 5	0,8-2,2	0,8-2,5	91-118 195-93 x 2,4 ^{41/2}	91-119 136-05	91-058 591-93 ^{9/2}
	BN 5	0,8-2,2	0,8-2,5	91-118 195-93 x 2,8 ^{41/2}	91-119 136-05	91-058 588-93 ^{9/2}
	AN 5; BN 5	2,4-4,8	0,8-2,5	91-119 309-93	91-119 136-05	91-058 594-93 ^{9/2}
-755/11-900/51	AN 5	0,8-2,2		91-118 195-93 x 2,4 ^{41/2}	91-119 136-05	91-058 327-04
	BN 5	0,8-2,2		91-118 195-93 x 2,8 ^{41/2}	91-119 136-05	91-058 347-04
	AN 5; BN 5	2,4-4,8		91-119 309-93	91-119 136-05	91-058 345-04

Unterklassen-Übersicht/ Table of subclasses/ Table des sous-classes/ Tabla de subclases



-755/11-725/04-900/51

¹⁾ Die Liste enthält nur Nähwerkzeuge. Beim Umbau in eine andere Unterklasse oder Ausführung sind auch noch Maschinenteile erforderlich. Geben Sie also bei Bestellungen die genaue Bezeichnung der vorhandenen und der gewünschten Ausführung bekannt.

¹⁾ This list contains sewing parts only. When converting to another subclass or version, machine parts are also necessary. When ordering please therefore indicate exactly the existing version and the one required.

¹⁾ Cette liste ne contient que les organes de couture. En cas de transformation en une sous-classe ou variante différente, il faut utiliser aussi certaines pièces de machine supplémentaires. En cas de commande, prière de toujours indiquer par conséquent les variantes disponibles et souhaitées.

¹⁾ Esta lista sólo contiene elementos de costura. Siempre que haya que transformar la máquina en otro tipo o subclase, se necesitarán también piezas de máquina, por lo que deberá indicarse en los pedidos el tipo exacto de que se dispone y el deseado.

⁴ = Ausführung angeben
= indicate model
= Préciser la version
= Indiquez el tipo de máquina

^{9/2} = Schneideabstand bei Bestellung angeben
= State trimming margin on order
= Indiquer la distance de coupe à la commande
= Indiquez el margen de corte en todos los pedidos

¹⁰ = Nadelabstand
= Needle gauge
= Écartement des aiguilles
= Distancia entre agujas

^{10/2} = Nadelabstand bei Bestellung angeben
= State needle gauge on order
= Indiquer écartement des aiguilles à la commande
= Indiquez la distancia entre agujas en los pedidos

^{10/2} = Schneidhöhe bei Bestellung angeben
= Cutting height to be stated on order
= Hauteur de coupe: à préciser à la commande

^{41/2} = Nadelabstand bei Bestellung angeben
= Please state diagonal needle distance on order
= Prière d'indiquer l'espacement diagonal des aiguilles à la commande

^{70/1} = Rollfuß 35 mm Ø, 4,0 mm breit, gezahnt
= Roller presser, with 35 mm dia., 4.0 mm wide, toothed
= Pied à roulette, diamètre 35 mm, largeur 4,0 mm, denté

Equipement des sous-classes¹⁾

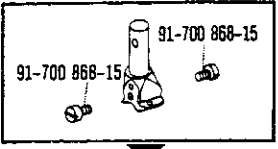
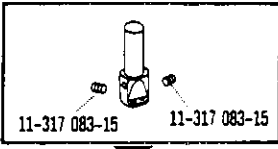
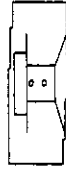
Dotación de las subclases¹⁾

Unterklassen-Ausstattung¹⁾

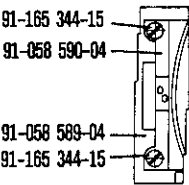
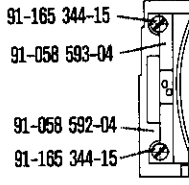
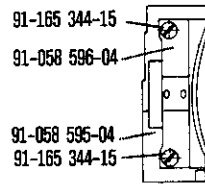
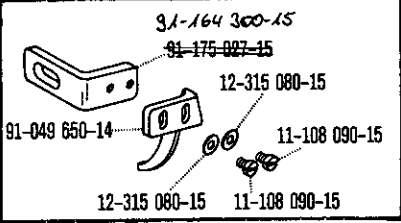
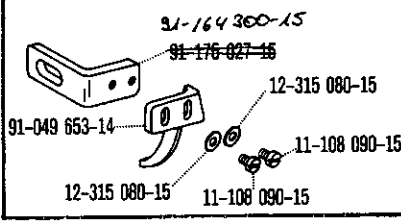
Subclass organization¹⁾

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de máquina	Roller Rouleau Pied à roulette Pie rodante	Messer Knife Couteau Cuchilla	Lineal Edge guide Guide-board Guia recta	Niederhalter Work retainer Pied de maintien Pie de retención	Nadelführungsbügel Needle guide Etrier Guijalillo
-755/11-725/04-900/51	AN 5	91-164 303-13 ^{70/1}	91-011 165-04 ^{18/2}	91-164 142-91 91-156 114-05	91-049 654-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm 91-049 660-03 ¹⁰ = 1,8 - 2,2 mm	91-750 028-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm 91-750 028-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm
	BN 5	91-164 303-13 ^{70/1}	91-011 165-04 ^{18/2}	91-164 142-91 91-156 114-05	91-049 657-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm 91-049 662-03 ¹⁰ = 1,8 - 2,2 mm	91-750 028-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm 91-750 028-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm
	AN 5; BN 5	91-164 303-13 ^{70/1}	91-011 165-04 ^{18/2}	91-164 142-91 91-156 114-05	91-049 664-03	
-755/11-900/51	AN 5	91-164 303-13 ^{70/1}			91-049 654-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm 91-049 660-03 ¹⁰ = 1,8 - 2,2 mm	91-750 028-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm 91-750 028-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm
	BN 5	91-164 303-13 ^{70/1}			91-049 657-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm 91-049 662-03 ¹⁰ = 1,8 - 2,2 mm	91-750 028-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm 91-750 028-03 ¹⁰ = 0,8 - 1,6 mm
	AN 5; BN 5	91-164 303-13 ^{70/1}			91-049 664-03	

Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclases

 91-700 868-15 91-700 868-15 91-118 195-93 x 2,4 ^{10/2} ^{41/2} 91-118 195-93 x 2,8 ^{10/2} ^{41/2} -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	 11-317 083-15 11-317 083-15 91-119 309-93 ^{10/2} -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	
91-119 136-05  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	91-164 303-13 ⁴ ^{70/1}  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	
91-058 327-04 ⁴ ^{10/2} ¹⁰ = 0,8-2,2 mm  -755/11-900/51	91-058 345-04 ⁴ ^{10/2} ¹⁰ = 2,4-4,8 mm  -755/11-900/51	91-058 347-04 ⁴ ^{10/2} ¹⁰ = 0,8-2,2 mm  -755/11-900/51

Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclasses

91-058 588-93  9/2  10/2  = 0,8-2,2 mm  -755/11-725/04-900/51	91-058 591-93  9/2  10/2  = 0,8-2,2 mm  -755/11-725/04-900/51	91-058 594-93  9/2  10/2  = 2,4-4,8 mm  -755/11-725/04-900/51
91-011 165-04  18/2  -755/11-725/04-900/51	31-164 298-13 91-175 026-13  10/2  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	31-164 299-13 91-176 028-13  10/2  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51
91-049 654-03  10/2  = 0,8-1,6 mm  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	91-049 657-03  10/2  = 0,8-1,6 mm  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	91-049 660-03  10/2  = 1,8-2,2 mm  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51
91-049 662-03  10/2  = 1,8-2,2 mm  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	91-049 664-03  10/2  = 2,4-4,8 mm  -755/11-725/04-900/51 -755/11-900/51	

Pfaff, D 6750 Kaiserslautern, Postfach 3020/3040, Telefon (0631) 200-0, Telex: 45753, Telefax (0631) 17202